



# T-Serie

Einfach- und Mehrfachtemperaturgeräte  
Stark, leise, sparsam – LKW-Kühlgeräte mit Eigenantrieb



Geräuscharmer Betrieb  
Geringer Kraftstoffverbrauch  
Branchenführende Leistung und Sparsamkeit  
Benutzerfreundlich, beugt Bedienfehlern vor  
Höhere Umweltfreundlichkeit  
Erwiesene Leistung bis zu 55 °C

## INHALT

T-Serie: Stark, leise, sparsam	3
Vorstellung der T-Serie	4
Der GreenTech-Motor	6
Der neue TSR-2-Regler	7
Qualität, auf die Sie sich verlassen können	8
T-Serie Spectrum	10
T-Serie Whisper™	11
Heizoption für T-Serie	12
Produkteinteilung	14
Hauptfunktionen und Optionen	15
Technische Daten	18
Mehrfachtemperaturkonfigurationen	19

# T-SERIE

## Stark, leise, sparsam

Die neue T-Serie von Thermo King ist das Ergebnis jahrelanger Forschungen sowie umfassender Tests. Die T-Serie setzt in den Bereichen Zuverlässigkeit, Leistung, Effizienz und geringe Gesamtkosten neue Branchenstandards.

Die T-Serie bietet bei niedrigeren Motordrehzahlen eine höhere Leistung und ermöglicht zudem eine präzise Temperaturregelung. Geringe Betriebs- und Wartungskosten und kraftstoffsparende Technologien begrenzen die Unterhaltskosten auf ein Minimum.

Als Thermo King die Leistungskriterien für die T-Serie festlegte, stand die Eignung für hohe Umgebungstemperaturen ganz oben auf der Prioritätenliste. Bei umfassenden Feldversuchen und Tausenden Betriebsstunden hat sich gezeigt, dass die Konstruktion des Kühlgeräts selbst bei extremen Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C hohe Leistung ermöglicht. Eine Heizoption wurde entwickelt, damit auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen eine hervorragende Leistung gewährleistet ist.

Die neuen, intuitiven Fahrerhausregler sorgen für einen einfachen und fehlerfreien Betrieb. Dank der einfachen Überwachung ist sichergestellt, dass das Gerät bei maximaler Effizienz eine optimale Leistung bringt. Die T-Serie minimiert mit reduzierten Abgasemissionen und weniger Abfällen den „Ökologischen Fußabdruck“ des Betreibers. Ein flüsterleiser Betrieb erlaubt Lieferfahrten in geräuschempfindlichen Stadtgebieten.

Mit der umfassendsten Produktbandbreite in der LKW-Kühlbranche stehen Modelle für alle Arten von LKW zur Verfügung – vom kleinsten bis hin zum größten LKW mit ein, zwei oder drei Temperaturzonen.



Stark, leise, sparsam  
Höhere Leistung  
Maximale Effizienz  
Optimale Leistung



# Vorstellung der T-Serie

## Geringer Kraftstoffverbrauch

- Durch umfassende Entwicklung und Praxiserfahrung hat Thermo King bei allen Umgebungsbedingungen für sowohl frische als auch gefrorene Waren die richtige Mischung aus Geräteeffizienz, Kraftstoffverbrauch und Leistung ermittelt
- Moderne Technologien wie TSR-2-Regler (Truck Smart Reefer 2) und Mikrokanalkondensatoren sorgen für eine höhere Kraftstoffeffizienz
- Beim T-1200R und T-1200R Spectrum trägt das elektronische Drosselventil (ETV) zu weniger Motor-emissionen und zu einem geringeren Verbrauch bei
- Eine schnellere Temperaturabsenkung sorgt für einen geringeren Kraftstoffverbrauch im Vorlaufbetrieb und zwischen Türöffnungen



## Niedrigere Gesamtkosten während der Lebensdauer

- Die TSR- und TSR-2-Regler ermöglichen ein optimales Systemmanagement sowie maximalen Ladungsschutz bei zugleich minimalen Betriebskosten – unabhängig von der Art der Ladung
- Erweitertes Wartungsintervall erhöht den Zeitraum zwischen Wartungen auf bis zu 2.000 Stunden. Dies reduziert Wartungs-, Reinigungs- und Entsorgungskosten und erhöht gleichzeitig dank hocheffizienter Ölfiltration die Lebensdauer des Motors
- Alle Geräte der T-Serie verfügen über volle zwei Jahre Garantie

## Benutzerfreundlich

- Der intuitiv zu bedienende TSR-2-Regler bietet eine Anzeige mit Symbolen für einen fehlerfreien Betrieb
- Wichtige Informationen werden deutlich angezeigt
- Wartungsintervall und Erinnerungen an regelmäßige Wartungen lassen sich vorprogrammieren

## Einfache Wartung

- Dank der neu gestalteten Außenverkleidungen sind elektrische Komponenten und Motor leichter für Wartungsarbeiten zugänglich
- ServiceWatch™ erfasst Systembetriebsdaten, um Diagnosezeiten zu reduzieren

## Höhere Umweltfreundlichkeit

- Die gesamte T-Serie ist mit GreenTech™-Motoren ausgestattet. Diese zählen zu den emissionsärmsten erhältlichen Motoren und übertreffen alle bestehenden EU-Vorgaben
- Dank Mikrokanalkondensator und -kühler wird im Vergleich zu älteren Modellen 33 % weniger Kältemittel benötigt – für noch geringere Umweltauswirkungen
- Längere Wartungsintervalle verringern Öl-, Filter- und Kältemittelabfälle
- Dank der stoßsicheren Außenverkleidungen sind 99,7 % des Geräts (nach Gewicht) recycelbar
- Die T-Serie wird im modernen Thermo King-Werk in Galway in Irland gefertigt. Dieses Werk verfügt seit dem Jahr 2000 über eine ISO 14001-Zertifizierung für Umweltmanagement und seit 2012 über eine ISO 50001-Zertifizierung für Energiemanagementsysteme

## Bis zu 60 % leiserer Betrieb

- Whisper™-Technologie der T-Serie reduziert die Geräuschentwicklung erheblich und erlaubt einen Einsatz in Gebieten mit niedrigen Lärmgrenzwerten
- Komponenten wie Poly-V-Riemen mit „Quiet-Channel-Technologie“ und ruhigen Lüftern reduzieren die Geräuschentwicklung
- Hochgradig schallabsorbierender Schaum reduziert die Geräuschübertragung

## Höchste Leistungsbandbreite in der Branche

- Umfassende Bandbreite an Einfach- und Mehrfachtemperaturgeräten umfasst Modelle für den kleinsten bis zum größten LKW
- Der große Kühlleistungsbereich wird auch den anspruchsvollsten Anwendungen gerecht:
  - 5.100 bis 12.500 Watt bei 0 °C
  - 2.800 bis 6.700 Watt bei -20 °C
- Alle Modelle wurden bis zu einer Umgebungstemperatur von 55 °C getestet, dem höchsten Maßstab in der Branche





## Der GreenTech™-Motor von Thermo King Geringste Emissionen, höchste Leistung

Alle LKW-Kühlgeräte der T-Serie sind mit GreenTech-Motoren von Thermo King ausgestattet. Diese Motoren reduzieren Emissionen sowie die Umwelt- und Lärmbelastung und übertreffen die strengsten EU-Normen.

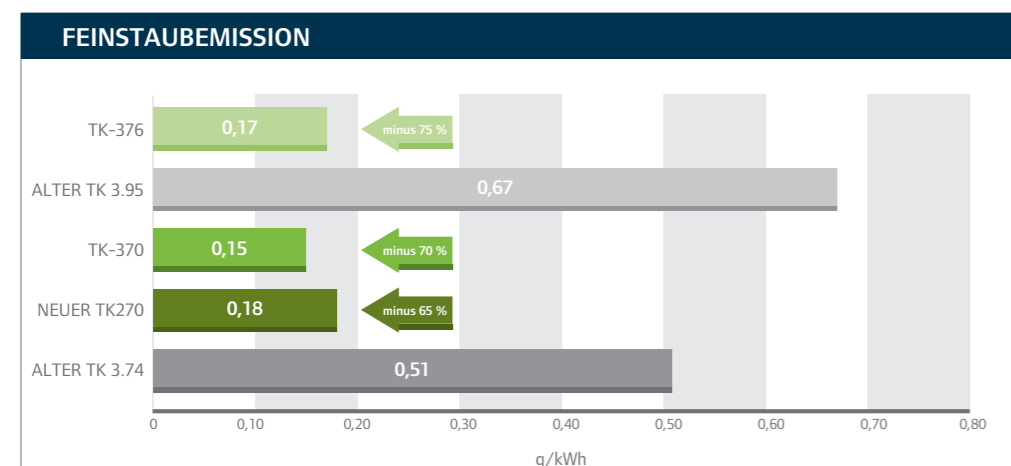
GreenTech-Motoren zählen zu den emissionsärmsten Motoren, die derzeit auf dem Markt für Kühlgeräte erhältlich sind. Auch die Leistungsfähigkeit wurde verbessert; höhere Leistungsfähigkeit bedeutet weniger Komponentenverschleiß und längere Lebensdauer.

### Motorlebensdauer

Die neuen Motoren werden bei nicht mehr als 80 % ihrer maximalen Leistung betrieben. Aufgrund der dadurch reduzierten Temperaturen von Öl und Kühlwasser werden Komponenten geringeren Belastungen und der Motor einer geringeren Abnutzung ausgesetzt.

### Biokraftstoff-Kompatibilität

Alle neuen Motoren sind für die Verwendung von B5-Kraftstoff (5 % Bio/95 % Erdöl) ohne Auswirkungen auf die Wartungspläne zugelassen. Bei Kraftstoffen mit höherem Biodieselanteil (B6 bis B100) sind kürzere Intervalle zwischen Ölwechseln und Wartungsarbeiten am Einspritzsystem erforderlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler.



Die neuen GreenTech-Motoren von Thermo King weisen erheblich geringere Feinstaubemissionen auf.

# Geringste Emissionen Höchste Leistung

## Die neuen TSR- und TSR-2-Regler Hochentwickelt, aber einfach zu bedienen

Die leistungsstarken und benutzerfreundlichen neuen TSR- und TSR-2-Regler der T-Serie erleichtern es Fahrern, die Temperatur im LKW genau zu regeln – unabhängig von der Art der Fracht. Dank in Symbolen dargestellten Schritt-für-Schritt-Anweisungen sind genaue Einstellungen des Kühlgeräts schnell und einfach möglich – davon profitieren Ihre Fahrer, Ihre Kunden und letztendlich auch Ihr Unternehmen.



Serienmäßiges Fahrerhausdisplay bei TSR- und TSR-2-Reglern



TSR-2-Premium-Fahrerhausdisplay

### Neue, intuitive Bedienung

Fahrer werden die neuen TSR- (verfügbar nur für T-500R) und TSR-2-Standard-Fahrerhausdisplays als benutzerfreundlich und vollständig intuitiv wahrnehmen. Wichtige Informationen werden klar und deutlich über LEDs angezeigt, denen auch hohe Fahrerhaustemperaturen nichts anhaben können. Das Display setzt Zahlen und Symbole ein und verzichtet für eine unmissverständliche Bedienung auf Sprachanzeigen. Dank der mit Symbolen hinterleuchteten Tasten können wichtige Funktionen wie Cycle-Sentry-Betrieb, Schnellaufverzögerung, Abtaubetrieb und Kontrolle vor Fahrtbeginn ganz unkompliziert ohne Menüauswahl aktiviert werden. Bei Sollwertänderungen kann es dank farblich abgesetzter Auf- und Ab-Tasten, Anzeige der Sollwerttemperatur und Bestätigungstaste nicht zu Bedienfehlern kommen. Noch mehr Kontrolle über alle Funktionsmerkmale eines T-Serie-Geräts bietet das optional erhältliche grafische TSR-2 Premium-Fahrerhausdisplay. Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs und eine einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen machen dieses Display zur idealen Wahl für alle Betreiber, die fortgeschrittene Funktionen wünschen.

### Kraftstoffeinsparungen

Die TSR- und TSR-2-Regler verfügen über hochentwickelte Funktionen, die noch höhere Kraftstoffeinsparungen ermöglichen. Dazu gehören:

- Cycle-Sentry™-Betrieb
- ETV (nur T-1200R und T-1200R Spectrum)
- Eingang für elektronische Türschalter

### Verbesserte Diagnosefunktionen

Der TSR-Regler verfügt über die neue Fernüberwachungsfunktion, eine benutzerfreundliche, webbasierte Schnittstelle für Service- und Diagnosefunktionen unterwegs, die LKW-Ausfallzeiten minimiert und Arbeitskosten verringert. Der ServiceWatch™-Servicelogger ist in den TSR-2-Regler integriert und steht serienmäßig zur Verfügung.

- Schnellere und genauere Fehlerdiagnose
- Kürzere Ausfallzeiten und weniger Arbeitsstunden für Wartung
- Protokollierung der Betriebsmodi und Leistungskennzahlen

### Einfach ablesbares Display

Die neue LED-Anzeige leuchtet hell und ist klar zu erkennen, wodurch sie bei allen Lichtverhältnissen und Umgebungstemperaturen leichter ablesbar ist.

### Verbesserte Sicherheit

Im Endeffekt kommt es auf den Schutz Ihrer Ladung an. Die TSR- und TSR-2-Regler erleichtern Ihnen diese Aufgabe und machen sie dank einer Reihe verbesserter Funktionen noch effektiver:

- Tastenfeld mit Sperrfunktion zum Schutz gegen Manipulation
- Phasenkorrektur zur Verhinderung einer umgekehrten Ventilatorrotation im Netzbetrieb
- Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb, um die Ladung bei einem Stromausfall zu schützen
- Sollwertwarnung zum Schutz der Ladung
- Alarmmeldungen bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand zum Schutz des Motors
- Abgestufte Sicherheitszugriffsebenen für autorisiertes Personal, um den Betrieb zu vereinfachen und Bedienfehler zu vermeiden
- Stundenzähleranzeige für Dieselmotor- und Netzbetrieb
- Data Acquisition System (DAS) und TracKing-Kompatibilität (nicht verfügbar für T-500R)
- Kennwortschutz

# Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die T-Serie von Thermo King ist das Ergebnis jahrelanger Forschungen und strenger Überprüfungen, die dafür sorgen, dass jedes Gerät eine unvergleichliche Zuverlässigkeit und Betriebseffizienz ermöglicht. Zu den strengen Überprüfungen zählen Zuverlässigkeitstests ohne Unterbrechungen, beschleunigte Lebensdauertests sowie Prüfungen unter extremen Betriebsbedingungen. Alle diese Maßnahmen gewährleisten, dass die T-Serie hinsichtlich Zuverlässigkeit, Haltbarkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistung selbst unter rauesten Bedingungen marktführend ist.

## GreenTech -Motor

- Emissionsarm
- Hohe Leistung
- Längere Lebensdauer
- Geringerer Wartungsaufwand

## KTL-beschichteter Rahmen

- Bei der aus dem Automobilbau bekannten KTL-Tauchbeschichtung wird Farbe mithilfe von elektrischem Strom auf das Metall aufgebracht
- Dies sorgt für eine lückenlose Beschichtung und umfassenden Korrosionsschutz
- Erhöht die Lebensdauer des Geräts und erhöht den Wiederverkaufswert

## Gerätgitter und -verkleidung

- Aerodynamische Außenverkleidung reduziert den Kraftstoffverbrauch des Fahrzeugs
- Abnehmbare Seitentüren ermöglichen einen exzellenten Wartungszugriff
- Recycelbarer Kunststoff (glasfaserverstärkter Kunststoff beim T-500R) ist schlagfest, lackierungsfrei und dadurch unempfindlich für Kratzer, was das ursprüngliche Erscheinungsbild sowie den Wiederverkaufswert erhöht

## Verlängertes Wartungsintervall

- Ölwechselintervalle von bis zu 2.000 Stunden/24 Monaten
- Geringere Reinigungs- und Entsorgungskosten
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Öl-, Filter- und Kühlmittelabfälle
- Längere Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Ölfiler
- Geringere Wartungskosten

## Antriebsstrang

- Flexibles Poly-V-Riemensystem für eine außergewöhnliche Riemenlebensdauer
- Hochentwickelte Materialien dienen als Grundlage für Quiet-Channel-Technologie

## Elektronisches Drosselventil

- Das ETV der Kühlgeräte T-1200R und T-1200R Spectrum reduziert Motoremissionen und den Kraftstoffverbrauch, verbessert das Temperaturmanagement und bietet eine schnellere Abkühlung
- Sobald die Temperatur den Sollwert erreicht, beginnt sich das ETV zu schließen und drosselt den Rückfluss des Kühlmittelgases zum Kompressor und damit die Kühl-/Heizleistung. Dieser Vorgang ermöglicht eine gleichmäßige, reibungslose Temperaturregelung und damit ideale Bedingungen für empfindliche Frischeprodukte. Geringere thermische Belastungen führen zu einem geringeren Gewichtsverlust durch Verdunstung und damit einer längeren Haltbarkeit der Ware

## Thermo King-Kolbenkompressoren

- Der Branchenstandard für bewährte Zuverlässigkeit und einfache Wartung
- Zwei- und Vierzylinderkompressoren mit Pleuellagern mit längerer Lebensdauer
- Hohe Effizienz dank einer größeren Pumpenleistung pro Kubikzentimeter
- Bewährte Zuverlässigkeit über mehrere Millionen Betriebsstunden
- Kann an Ort und Stelle repariert werden; einfache Wartung ohne Spezialwerkzeuge oder spezielle Vorrichtungen
- Wartungsintervall von mehr als 10.000 Stunden



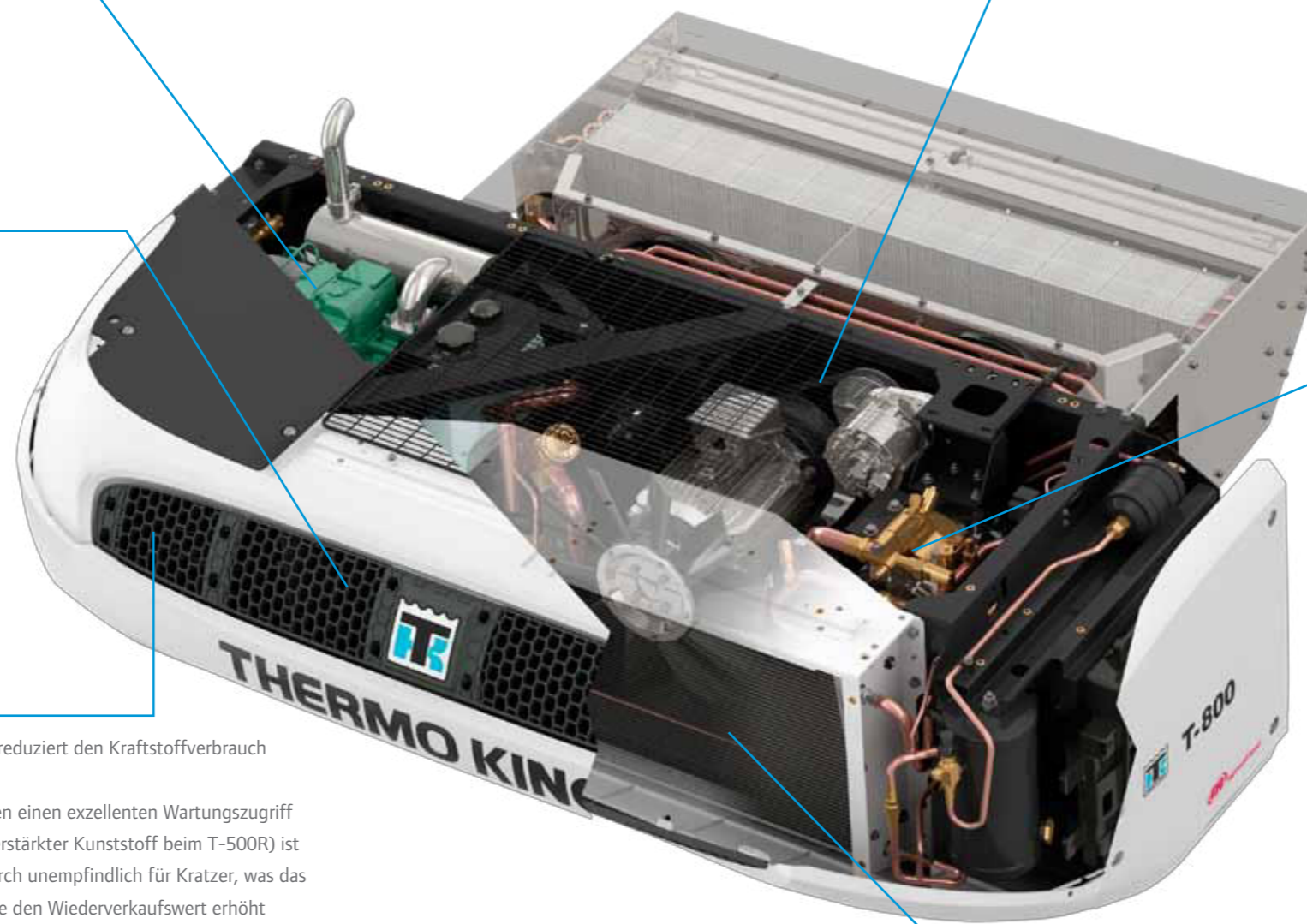
X214-Kompressor



X426 C5-/X430 C5-Kompressor

## Kühlschlangen

- Kondensatoren und Verdampfer mit einer größeren Oberfläche ermöglichen einen Betrieb bei extremen Außentemperaturen, eine höhere Kühlkapazität und eine höhere Effizienz bei geringerer Geräusentwicklung
- Neueste Mikrokanal-Kondensatorgestaltung, Ausführung komplett aus Aluminium. Vermeidet galvanische Korrosion, wie sie bei der Reaktion von Kupfer und Aluminium in konventionellen Kondensatoren entsteht.
- Niedrigerer Kraftstoffverbrauch und geringerer Kühlmittelbedarf reduzieren die Umweltauswirkungen
- Leichter und einfacher zu reinigen



# T-Serie Spectrum™: Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Geräte der Spectrum T-Serie werden den extremen Anforderungen an Mehrfachtemperaturanwendungen gerecht – dank der unermüdlichen Anstrengungen, Geräuschentwicklung und Emissionen zu reduzieren und gleichzeitig Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit zu erhöhen.

Lieferanwendungen unterscheiden sich voneinander. Daher sind alle Spectrum-Geräte der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längs geteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung alle möglichen Anforderungen. Thermo King-Händler sind gerne bereit, Ihnen bei der Auswahl des richtigen Geräts und der richtigen Konfiguration für Ihre Anwendung behilflich zu sein.

## Maximale Leistung für die anspruchsvollsten Anwendungen

Das T-1200R Spectrum verfügt über eine branchenführende Kühlleistung von 11.300 W bei einer Laderaumtemperatur von 0 °C und übertrifft damit selbst die Leistungsfähigkeit einiger Sattelaufliengergeräte. Erreicht wird dies durch hochentwickelte Technologien wie das elektronische Drosselventil. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass die Produkttemperatur zu jedem Zeitpunkt konstant bleibt – selbst bei höchsten Umgebungstemperaturen und häufigen Türöffnungen.

Mithilfe des TSR-2-Reglers und der neuesten Regelsoftware kann der Benutzer eines Spectrum-Geräts der T-Serie eine Reihe programmierbarer Funktionen auswählen, um die Geräteleistung genau an die beförderte Ladung anzupassen. Dabei werden Temperaturregelung und Kraftstoffeffizienz aufeinander abgestimmt.

Optionale Türschalter minimieren Temperaturschwankungen bei häufigen Lieferstopps, indem sie das Gerät automatisch abschalten, wenn die Türen geöffnet werden.



# T-Serie Whisper™: Leiserer Betrieb, keine Kompromisse

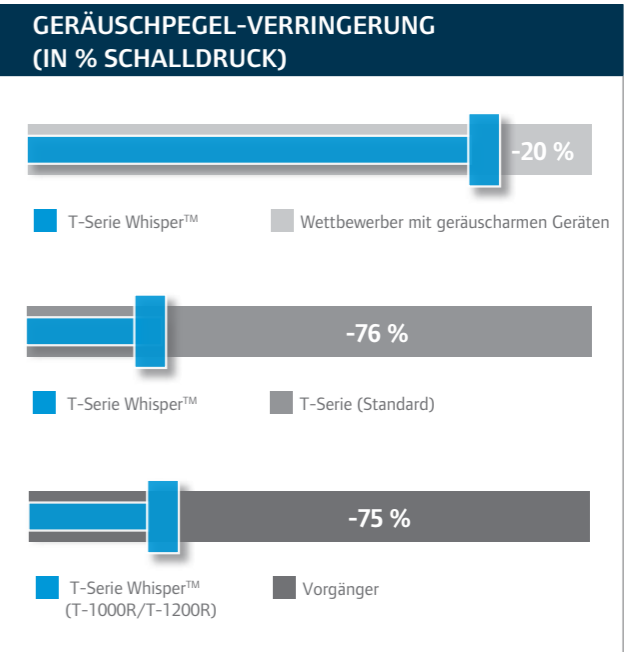
Lärm ist für jedes Logistikunternehmen ein kritisches Thema, besonders im städtischen Lieferverkehr.

In den Klanglaboren von Thermo King wurde größter Aufwand betrieben, Geräusche nicht nur einzudämmen, sondern direkt am Entstehungsort zu verringern. Viele Komponenten wurden neu entwickelt, um eine optimale Leistung zu erbringen und gleichzeitig die Lärmentwicklung zu minimieren.

Hinsichtlich der Kühlkapazität wurden keine Kompromisse eingegangen – dies gilt auch für extrem hohe Umgebungstemperaturen, bei denen andere Geräte einfach abschalten. Erreicht wurde dies dank der Verwendung größerer Kondensatoren mit Mikrokanaltechnologie, geräuscharmen Lüftern, geringeren Betriebsdrehzahlen und schallabsorbierenden Materialien.

## Branchenführende geräuscharme Performance

Die T-Serie Whisper™ wurde mit Hauptaugenmerk auf eine extrem niedrige Geräuschentwicklung entworfen und ist im Vergleich zu Standardmodellen der T-Serie um bis zu 76 % leiser. Die Modelle T-1000R und T-1200R Whisper™ wurden weiter optimiert und bieten eine bis zu 75 % geringere Geräuschentwicklung als ihre Vorgänger. Dies macht unsere Geräte zur optimalen Lösung für Ihr Unternehmen, die einen flüsterleisen Betrieb mit branchenführender Zuverlässigkeit, geringerem Kraftstoffverbrauch und herausragender Leistung kombiniert.



# Heizoption für T-Serie

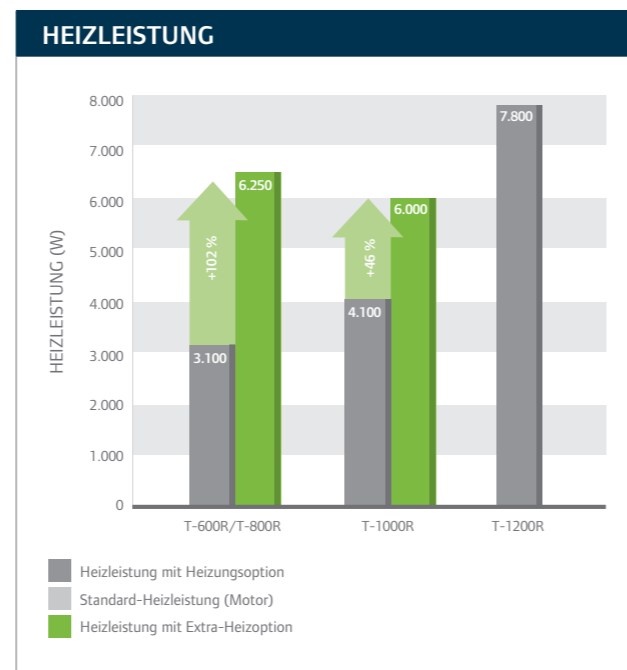
## Für extrem kalte Umgebungen

Für Lieferungen von empfindlichen Ladungen bei extrem niedrigen Außentemperaturen sind Betreiber auf ein zuverlässiges, robustes Kühlgerät angewiesen, das eine maximale Betriebszeit gewährleistet und dabei die wertvolle Ladung umfassend schützt. Mit anderen Worten: Das Kühlgerät soll eine sorgenfreie Lösung ermöglichen.

Kunden in Umgebungen mit extrem niedrigen Umgebungstemperaturen benötigen Kühlgeräte, die über eine ausreichende Heizkapazität verfügen, um zu jeder Zeit optimale Bedingungen für ihre Ladung zu gewährleisten. Um diesen speziellen Anforderungen gerecht zu werden, hat Thermo King eine Technologie entwickelt, die Wärme vom Kühlmittel des Gerätemotors nutzt und damit die Heizleistung steigert. Zu diesem Zweck befindet sich im Verdampfer eine zweite Kühleisenschlange, durch die das Kühlmittel des Motors geleitet wird. Die damit erreichte Heizleistung ist bis zu doppelt so hoch wie bei konventionellen Systemen.

Mit der Heizoption für die T-Serie:

- Mehr als Verdopplung der Heizleistung von T-600R und T-800R auf 6.220 W mit dem Wasser-Heizkit unter Nutzung von Motorwärme
- Steigerung der Heizleistung des T-1000R um 46 % auf 6.000 W mit Heizungsupgrade
- Für die obenstehenden Systeme ist kein zusätzliches Kühlmittel erforderlich, sodass keine zusätzliche Umweltbelastung entsteht
- Optionale elektrische Heizstäbe bieten zusätzliche 1.900 W für alle Geräte im Netzbetrieb



### Technische Daten

LEISTUNG	T-600R / T-800R	T-1000R	T-1200R
<b>STANDARD-HEIZLEISTUNG: -18 °C UMGEBUNG/2 °C LADERAUMTEMPERATUR</b>			
Leistung im Dieselbetrieb (W)	3.075	6.000*	7.800
<b>HEIZLEISTUNG MIT HEIZUNGSOPTION: -18 °C UMGEBUNG/2 °C LADERAUMTEMPERATUR</b>			
Leistung im Dieselbetrieb (W)	6.220	-	-
Leistung im Netzbetrieb (W)	3.600	4.150**	6.300**






\* Für zusätzliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort  
 \*\* Mit Heizstäben




### Abmessungen (mm)



Ein Modell für jede Anforderung  
 Spitzenleistung bei allen Umgebungstemperaturen

## Produkteinteilung

EINFACHTEMPERATUR					
	4,0 bis 5,5	5,5 bis 6,5	6,5 bis 7,5	7,5 bis 8,5	> 8,5
Länge des Laderaums in Meter	4,0 - 5,5	5,5 - 6,5	6,5 - 7,5	7,5 - 8,5	> 8,5
T-Serie					
	T-500R	T-600R	T-800R	T-1000R	T-1200R

MEHRFACHTEMPERATUR			
	6,5 bis 7,5	7,5 bis 8,5	> 8,5
Länge des Laderaums in Meter	6,5 - 7,5	7,5 - 8,5	> 8,5
T-Serie Spectrum			
	T-800R Spectrum	T-1000R Spectrum	T-1200R Spectrum

\*Die oben genannten Empfehlungen gelten für durchschnittliche Betriebsbedingungen. Diese werden von Faktoren wie der Umgebungstemperatur und der Zahl der Türöffnungen beeinflusst.  
Wenden Sie sich bitte an Ihren Thermo King-Vertreter, um für Ihre speziellen Anforderungen die beste Auswahl zu treffen.

## Hauptfunktionen und Optionen – Überblick

FUNKTIONEN UND OPTIONEN	T-500R	Einfachtemperatur T-600R/T-800R/ T-1000R/T-1200R	Mehrfachtemperatur T-800R/T-1000R/ T-1200R Spectrum
<b>LEBENSKOSTENKONTROLLE</b>			
ThermoKare-Serviceverträge	▲	▲	▲
2 Jahre Garantie	●	●	●
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	●	●	●
Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000	○	●	●
Verlängertes Wartungsintervall EMI 1000	●	○	○
Thermo King-Hochleistungsbatterie	●	●	●
Thermo King-Energy-Batterie	△	△	△
Thermo King-EON-Batterie	△	△	△
Motorblockheizung (nur T-1000R/T-1200R)	○	△	△
<b>DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG</b>			
Data Acquisition System (DAS)	○	△	△
FleetWatch (Flottenmanagement-Software)	○	▲	▲
TKDL-Datenerfassung	▲	▲	▲
TrackKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	○	▲	▲
Wintrac (Datenanalysesoftware)	○	▲	▲
Fernüberwachung	●	○	○
<b>LADUNGSSCHUTZ</b>			
Automatische Phasenkorrektur	●	●	●
Auto-Umschaltg. Diesel-/Netzbetr.	●	●	●
Türschalter	△	△	△
TSR- (nur T-500R) und TSR-2-Standard-Fahrerhausdisplay	●	●	△
SafeGuard-Batteriekit	▲	▲	▲
Regler mit Kennwortschutz	●	●	●
<b>OPTIONEN</b>			
TSR-2-Premium-Fahrerhausdisplay	○	△	●
Whisper-GeräuschreduzierungsKit	△	△	△
TherMax-System	●	●	●
Verdampferschutz	○	○	▲
TSR-2 hintere Fernbedienung	○	△	△
Gehäuse zur Karosseriemontage	△	△	△
90-l-Kraftstofftank	▲	▲	▲
Verlängerter Kabelsatz	△	△	△

○ Nicht verfügbar ● Standardfunktion △ Option: Werkseitig geliefert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert

## ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

2 year warranty

Die spezifischen Bedingungen der eingeschränkten, zweijährigen Garantie von Ingersoll Rand Ltd. (TK 60483) sind auf Anfrage erhältlich. Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden.



# Funktionen und Optionen

## Garantiedeckung

2 Jahre Garantie auf Geräte und Optionen\*

\* Garantie für das 2. Jahr erfordert Garantie-Durchsicht nach Ablauf des ersten Garantiejahres



- Fünf bis acht Jahre Lebensdauer mit 2 Jahren Garantie spart Kosten häufiger Batteriewechsel.

## ThermoKare™

ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Kosten eines Geräts über dessen gesamte Lebensdauer.

## Cycle-Sentry-Betrieb

Hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.

- Kraftstoff- und CO<sub>2</sub>-Einsparungen von bis zu 80 %
- Längere Lebensdauer der Bauteile
- Geringere Wartungskosten

## Verlängertes Wartungsintervall

Mithilfe des EMI-2000-Paketes (EMI 1000 für T-500R) von Thermo King werden Wartungsintervalle verlängert und Betriebskosten wie folgt verringert:

- Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölrückstände und geringere Abfälle bei Ölfilter und Kühlwasser
- Verlängerte Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Filter

## Thermo King-Hochleistungsbatterie

- Silber-Calcium-Technologie verlängert die Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien um über 20 %

## Thermo King-EON-Batterie

- AGM-Technologie (absorbierende Glasfasermatte) ermöglicht Tiefentladungen und außergewöhnliche Anlassleistung
- Im Vergleich zu Nassbatterien ist die Selbstentladung bei niedrigen Temperaturen geringer

## Thermo King-Energy-Batterie

Kunden in Regionen mit kälteren Klimabedingungen profitieren von der aktualisierten Nassbatterie, die im Vergleich zu Standardbatterien einen höheren Kaltstartstrom (CCA) von 760 A bietet

## Data Acquisition System (DAS)

Das Hochleistungs-Datenaufzeichnungssystem protokolliert Temperaturen, Sollwerte, Betriebsmodi und externe Ereignisse.

- Daten können auf den Computer heruntergeladen oder über einen Drucker ausgedruckt werden
- Arbeitet unabhängig vom Geräteregeleler.
- Speicherplatz für Daten von über einem Jahr
- Garantiert dem Kunden absolute Qualitätskontrolle
- Liefert den Nachweis über eine korrekte Vorgehensweise
- Zugelassen nach EN-12830, CE-Kennzeichnung und IP 65
- Bis zu sechs unabhängige Sensoren
- Automatisches Ein- und Ausschalten zum Schutz der Gerätebatterie

## Thermo King-Motorblockheizung

Kunden in Regionen mit kälteren Klimabedingungen profitieren von der Thermo King-Motorblockheizung, die den Motor vorheizt und ein einfacheres Anlassen erlaubt – für eine geringere Abnutzung, einen geringeren Kraftstoffverbrauch und eine höhere Batteriebensdauer.

## TKDL-Datenerfassung

- Benutzerfreundliche Temperaturschreiber für alle temperaturgeregelten Systeme
- Einfaches Herunterladen von Daten auf den PC
- Auf Knopfdruck Ausdruck von Liefer- und Fahrtdaten
- Zugelassen nach EN-12830, CE-Kennzeichnung und IP 65
- Bis zu vier unabhängige Sensoren und bis zu ein Jahr Datenspeicherkapazität

## TracKing



Komplette Ladungskontrolle und Flottennachverfolgung auf Knopfdruck

- Kontrolle empfindlicher Ladung über das Internet
- Bessere Fahrzeugauslastung
- Geringere Betriebskosten
- Erhöhte Kundenzufriedenheit
- Erhöhte Sicherheit und geringere Versicherungsrisiken
- TracKing ist optional mit einem ThermoKare-Servicevertrag erhältlich
- TracKing ist mit allen Thermo King-Datenloggern und dem TSR-2-Regler kompatibel
- Weitere Informationen finden Sie unter [www.tktracking.com](http://www.tktracking.com)

## Wintrac (Datenanalysesoftware)

Benutzerfreundliche Software bietet Flottenmanagern automatische und angepasste Berichterstattung über Temperatur- und Betriebsdaten, die von DAS aufgezeichnet oder von TracKing übermittelt werden.

## Fernüberwachung

Neue Funktion (verfügbar nur für T-500R), über die das Thermo King-Service-Team von überall auf der Welt per Fernzugriff auf das Gerät zugreifen kann. Benötigt nur ein Gerät mit USB-Anschluss und eine Internetverbindung. Benutzerfreundliche Webschnittstelle für Servicefunktionen, die auf der Straße durchgeführt werden und damit Ausfallzeiten verringern.

## Automatische Phasenkorrektur

- Verhindert umgekehrte Ventilatorrotation im Netzbetrieb
- Sorgt für Ladungsschutz

## Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb

- Automatischer Start des Dieselmotors bei Ausfall des Netzbetriebs
- Manueller Umgehungsschalter für Fahrbetrieb
- Automatischer Schutz der Ladung (ohne manuelles Eingreifen)

## Türschalter

- Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen

## Serienmäßiges Fahrerhausdisplay bei TSR- und TSR-2-Reglern

- Vereinfachtes Tastenfeld verringert das Risiko durch Fehler beim Betrieb des Systems
- Sichtbare Bestätigung der Sollwerteinstellungen zum Schutz der Ladung
- Programmierbare Funktionen zur Einrichtung ladungsspezifischer Betriebsbedingungen

## TSR-2-Premium-Fahrerhausdisplay

- Volle Kontrolle über jede Funktion eines T-Serie-Geräts
- Zugriff auf alle programmierbaren TSR-2-Funktionen
- Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs, einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen

## Whisper™-Geräuschreduzierungsset

Das Whisper™-Geräuschreduzierungsset verringert die Geräuschentwicklung gegenüber vorhergehenden Generationen von LKW-Geräten um über 50 %.

## TherMax-System

- Schnellerer Abtauvorgang

## Verdampferschutz

- Maximaler Schutz des Verdampfers gegen Beschädigung beim Be- und Entladen
- Einfache Montage
- Hervorragende Qualität

## TSR-2 hintere Fernbedienung

- Ermöglicht die Regelung des Kühlgerätes vom hinteren LKW-Fahrerinnenraum
- Für energieeffizientes, sicheres Beladen.

## Gehäuse zur Karosseriemontage

- Ermöglicht externe Befestigung des Fahrerhausdisplays an der LKW-Karosserie (für einen schnellen Austausch)

## Exklusive Software zur Fahrerschulung

Das Thermo King-Lernprogramm mit „Professor Kool“ für die Fahrerschulung ermöglicht eine schnelle und zugleich effektive, interaktive Schulung, um Fahrerfehler zu verringern und einen optimalen Betrieb des Geräts zu gewährleisten.



# Technische Daten

TECHNISCHE DATEN	T-500R	T-600R	T-800R	T-1000R	T-1200R	T-800R SPECTRUM	T-1000R SPECTRUM	T-1200R SPECTRUM									
<b>HEIZLEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN</b>																	
Rückluft zum Verdampfer	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C									
Leistung im Dieselbetrieb	W	5.100	2.800	6.200	4.000	7.600	4.300	10.000	5.400	12.500	6.700	7.900	3.800	9.600	5.600	11.300	6.400
Leistung im Netzbetrieb	W	3.900	2.200	4.600	3.200	5.900	3.300	5.200	4.100	8.800	6.300	6.500	2.800	6.400	4.100	8.000	5.200
<b>LUFTSTROM: SCHNELLLAUF-DIESELBETRIEB</b>																	
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	2.000	2.700	2.700	3.200	3.300	Siehe nächste Seite	Siehe nächste Seite	Siehe nächste Seite								
<b>GEWICHT*</b>																	
Modell 30: Kühlen und Heizen bei Dieselmotorbetrieb	kg	370	441	444	457	460	357	373	377								
Modell 50: Kühlen und Heizen bei Diesel- und Netzbetrieb	kg	400	473	477	514	517	389	430	436								
<b>MOTOR: EMISSIONSARM, WASSERGEKÜHLT</b>																	
Modell		TK 270	TK-370	TK-370	TK-376	TK-376	TK-370	TK-376	TK-376								
Nennleistung	kW	7,5	11,2	11,2	14,6	14,6	11,2	14,6	14,6								
Wartungsintervall	h	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000								
<b>KOMPRESSOR: LEICHTES GEHÄUSE AUS ALUMINIUMLEGIERUNG</b>																	
Modell		X214	X214	X214	X426 C5	X430 C5	X214	X426 C5	X430 C5								
Hubraum	cm³	228	228	228	424	492	228	424	492								
<b>NETZBETRIEBOPTIONEN</b>																	
Spannung/Phasen/Frequenz		400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz															
Nennleistung	kW	4,5	4,5	4,5	7,5	7,5	4,5	7,5	7,5								
<b>KÄLTEMITTEL: R-404A, KEIN OZONABBAUPOTENZIAL (ODP), INTERNATIONAL ZUGELASSEN, ATP-BEDINGUNGEN</b>																	
Füllung	kg	2,5	3,0	3,0	2,8	2,8	4,0	5,9	5,9								

\* Gewicht ohne Batterie  
Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

RÜCKVERDAMPFER	S-2	S-3			
<b>HEIZLEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER A.T.P.-BEDINGUNGEN</b>					
Rückluft zum Verdampfer	0 °C	-20 °C			
Leistung	W (maximal)	6.300	3.800	7.600	4.400
<b>LUFTSTROM</b>					
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	1.320	1.980		
Ausblasluftgeschwindigkeit (Luftdurchsatz)	m/s	9,5	9,5		
<b>GEWICHT</b>					
	kg	36	51		

S-4-Konfiguration = S-2+S-2. Luftstromvolumen und Gewicht sind kumulativ. Die Leistung hängt von der Gerätekonfiguration ab.

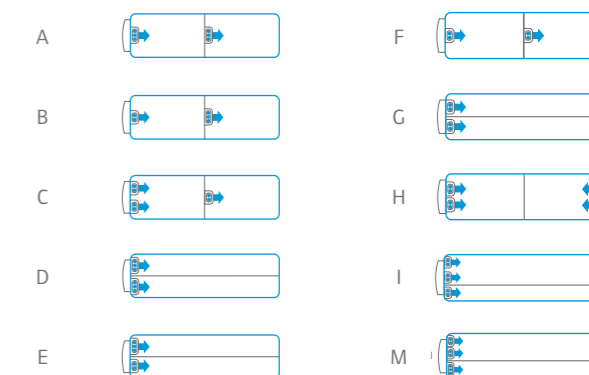
## Mehrfachtemperaturkonfigurationen

### Zonenkonfigurationen

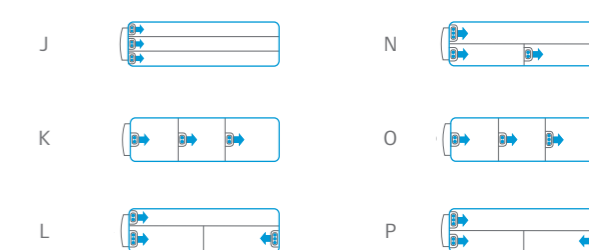
	HAUPTVERDAMPFER	RÜCKVERDAMPFER
A	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3 + S-3
B	T-800R, T-1000R Spectrum	S-2 + S-3
C	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-2 + S-4
D	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3 + S-3
E	T-800R, T-1000R Spectrum	S-2 + S-3
F	T-800R Spectrum	S-2 + S-2
G	T-800R Spectrum	S-2 + S-2
H	T-1200R Spectrum	S-4 + S-4
I	T-1200R Spectrum	S-4 + S-4
J	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-2 + S-2 + S-2
K	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-2 + S-2 + S-2
L	T-1200R Spectrum	S-3 + S-3 + S-2
M	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3 + S-2 + S-2
N	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3
O	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3
P	T-1000R, T-1200R Spectrum	S-3

### Zonenpläne

#### 2 Zonen



#### 3 Zonen





europe.thermoking.com



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

---



Thermo King® ist eine Marke von Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) sorgt durch die Herstellung und Aufrechterhaltung sicherer, komfortabler und energieeffizienter Umgebungen für eine bessere Lebensqualität. Unsere Mitarbeiter und unsere Markenfamilie – einschließlich Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand®, Club Car® und Schlage® – tragen zur Verbesserung der Luftqualität und somit zu höherem Wohlbefinden in Wohnhäusern und Gebäuden, zum Transport und Schutz von Lebensmitteln und verderblicher Ware, zum Schutz von Wohn- und Geschäftsgebäuden und zur Steigerung von Produktivität und Effizienz bei. Wir sind ein globales Wirtschaftsunternehmen mit einem Wert von 14 Mrd. USD und konzentrieren uns auf nachhaltigen Fortschritt und beständige Ergebnisse.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgien.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 60650 (08-2013)-DE4