



# V-800-Serie

Die fahrzeugbetriebene Serie mit der höchsten Leistung

A white refrigerated truck with a large white box body and a Thermo King compressor unit on top. The truck is parked on a paved road next to a green field and trees under a clear blue sky.

**Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau**  
**Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb**  
**Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer**  
**Umweltfreundlich**  
**Geräuscharm**  
**Umfangreiche Modellpalette**

# V-800-Serie

Geräte der V-800-Serie von Thermo King bestehen aus zweiteiligen Geräten, die sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen bei LKW eignen. Der Hauptkompressor wird durch den Fahrzeugmotor und der Netzbetrieb-Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. Die V-800-Serie ist mit einem neuen Taumelscheibenkompressor ausgestattet und mit verschiedenen Antriebskits erhältlich, die den Einbau erleichtern.

- Neuer Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau
- Höchste Leistungsstärke im Kühl- wie Heizbetrieb
- Umweltfreundlich
- Geräuscharm
- Umfangreiche Modellpalette
- Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer

## V-800-Serie

- V-800 MAX 10
- V-800 MAX 20
- V-800 MAX 30
- V-800 MAX 50
- V-800 10
- V-800 20

## Systemkomponenten

- Kondensator
- Verdampfer ES 800
- Haupt-Taumelscheibenkompressor
- Einbaukit
- Fahrerhausfernbedienung

## Geräteauswahlanleitung

Anhand der nachfolgenden Tabelle lässt sich die richtige Kühlmaschine der V-800-Serie für Ihren speziellen Einsatzbereich auswählen. Die Zahlenwerte beziehen sich auf das maximale Fahrzeugvolumen, berechnet im Fahrtbetrieb bei einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min und 30 °C Umgebungstemperatur.

MODELL	UMGEBUNGSTEMPERATUR			
	30 °C		40 °C	
	m <sup>3</sup>			
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
V-800 MAX	54	42	38	34
V-800	44	–	31	–

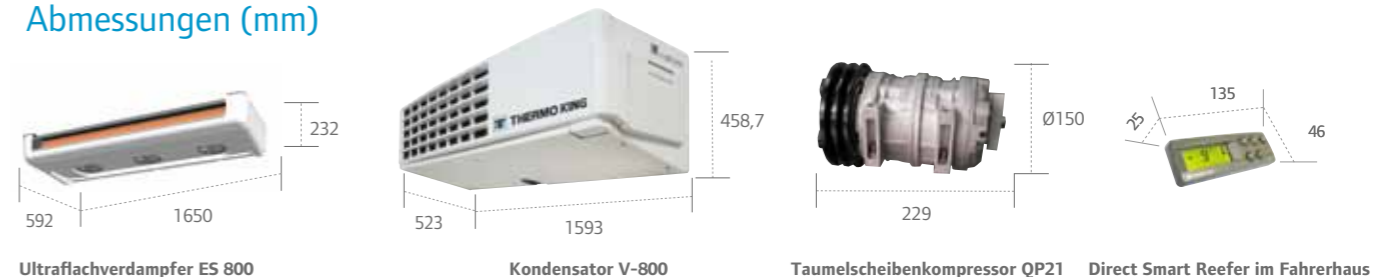
Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlter Ladung und einem K-Wert von 0,35 W/m<sup>2</sup>K für Gefrierwaren (-20 °C) und 0,5 W/m<sup>2</sup>K für Frischwaren (0 °C und +6 °C); die Distributionszeit beträgt 8 Stunden. Die Empfehlungen stellen keine Leistungsgarantie dar, da die Leistung von vielen Variablen beeinflusst wird. Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler.

# Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		V-800				
<b>KÄLTELEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER ATP-BEDINGUNGEN</b>						
<b>Rückluft zum Verdampfer</b>		0 °C/30 °C	-10 °C/30 °C	-20 °C/30 °C		
Leistung im Dieselbetrieb – Taumelscheibenkompressor (2.400 U/min) ATP	R-404A (W)	7.790	5.880	4.160		
Leistung im Netzbetrieb (50 Hz) ATP	R-404A (W)	7.030	5.360	3.795		
<b>KÄLTELEISTUNG: NUTZKÄLTELEISTUNG DES SYSTEMS</b>						
<b>Rückluft zum Verdampfer</b>		0 °C/30 °C	0 °C/40 °C	0 °C/50 °C	12 °C/40 °C	12 °C/50 °C
Leistung im Dieselbetrieb – Taumelscheibenkompressor (2.400 U/min)	R-134a* (W)	5.176**	4.702**	4.094**	6.489**	5.750**
Leistung im Netzbetrieb (50 Hz)	R-134a* (W)	4.921**	4.435**	3.858**	6.098**	5.350**
<b>LEISTUNG DES VERDAMPFERVENTILATORS</b>		<b>ES 800</b>				
Luftstromvolumen ATP	m <sup>3</sup> /h	2.680				
<b>GEWICHT</b>						
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100				
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160				
Verdampfer ES 800	kg	35				
<b>KOMPRESSOR: EMPFOHLENE HÖCHSTDREHZAHL 3.000 U/MIN</b>						
Modell		QP21 – Taumelscheibenkompressor				
Hubraum	cm <sup>3</sup>	215				
Anzahl der Zylinder		10				
<b>ELEKTROMOTOR</b>						
Gleichstromoptionen		12 V DC und 24 V DC				
Netzbetriebsoptionen		400 V/3 Ph/50 Hz, 230 V/3 Ph/50 Hz 400 V/3 Ph/60 Hz, 230 V/3 Ph/60 Hz				
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb		12 V DC: 50 A, 24 V DC: 30 A				
Gesamtstromverbrauch im Netzbetrieb		400 V/3 Ph/50 Hz: 11,9 A, 230 V/3 Ph/50 Hz: 20,6 A 400 V/3 Ph/60 Hz: 13,8 A, 230 V/3 Ph/60 Hz: 23,9 A				
<b>KÄLTEMITTEL</b>						
Füllung	R-404A kg	10/30-Versionen: 4,7 kg, 20/50-Versionen: 5 kg				
	R-134a kg	10/30-Versionen: 4,55 kg, 20/50-Versionen: 4,85 kg				
<b>HEIZLEISTUNG: 18 °C / -18 °C</b>						
Leistung im Dieselbetrieb – Taumelscheibenkompressor (2.400 U/min)	R-404A (W)	7.030				
Leistung im Netzbetrieb (50 Hz)	R-404A (W)	6.450				
<b>ABTAUBETRIEB</b>						
	R-404A (W)	10/20-Versionen – Automatischer Heißgasabtaubetrieb				
	R-404A (W)	30/50-Versionen – Umkehrbetrieb				
	R-134a	Automatischer Heißgasabtaubetrieb				

\* R-134a-Geräte sind nicht ATP-zertifiziert \*\* laut internen Tests

## Abmessungen (mm)





europe.thermoking.com



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

---



Thermo King® ist eine Marke von Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) sorgt durch die Herstellung und Aufrechterhaltung sicherer, komfortabler und energieeffizienter Umgebungen für eine bessere Lebensqualität. Unsere Mitarbeiter und unsere Markenfamilie – darunter Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® und Club Car® – tragen zur Verbesserung der Luftqualität und somit zu höherem Wohlbefinden in Wohnhäusern und Gebäuden, zum Transport und Schutz von Lebensmitteln und verderblicher Ware, zum Schutz von Wohn- und Geschäftsgebäuden und zur Steigerung von Produktivität und Effizienz bei. Wir sind ein globales Wirtschaftsunternehmen mit einem Wert von 14 Mrd. USD und konzentrieren uns auf nachhaltigen Fortschritt und beständige Ergebnisse.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgien.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65006 (04-2013)-DE