

# V-700 MAX SPECTRUM

LKW-Kühlgeräte für  
Mehrfachtemperaturanwendungen



- Erweiterung der V-700 MAX-Plattform um Mehrfachtemperaturanwendungen
- Vollständig rückbaubares System für Kühl-, Tiefkühl- und Gefrieranwendungen
- Quer- und Längskammern
- Temperaturgenauigkeit
- Heizfunktion
- Umweltfreundlich
- Geräuscharm





## V-700 MAX SPECTRUM – Technische Daten

Das V-700 MAX SPECTRUM komplettiert das Thermo King-Geräteangebot für Mehrfachtemperaturanwendungen. Es ist für Aufbauten bis zu einer Länge von 7 Metern geeignet und wurde auf die Anforderungen der Lieferbranche optimiert, sodass es Zweikammer-Aufbauten unterstützt und sowohl in Quer- wie auch Längskammer-Konfigurationen erhältlich ist.



### Systembauteile

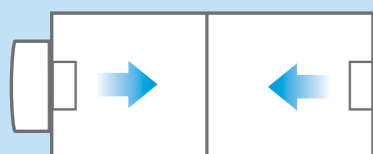
- Kondensator
- Kolbenkompressor
- Einbaukit
- Fahrerhausfernbedienung
- Fahrzeugantriebskits (auf Anfrage)
- Folgende Verdampferkonfigurationen sind erhältlich:
  - ES 400 MAX + ES 400 MAX
  - ES 500 MAX + ES 150 MAX
  - ES 500 MAX + 2 x ES 150 MAX

Einzelne Verdampfer		ES 400 MAX	ES 500 MAX	ES 150 MAX	2 x ES 150 MAX				
<b>Kühlleistung: Individuelle Kühlleistung bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen</b>									
Rückluft zum Verdampfer		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	5.056	2.872	5.570	2.930	3.700	2.135	5.190	2.820
Leistung im Netzbetrieb	W	4.848	2.694	5.248	2.775	3.575	2.027	4.905	2.720
<b>Leistung des Verdampferventilators</b>									
Luftvolumenstrom bei 0 Pa statische Pressung	m³/h	1.450	2.400	790	1.580				
<b>Gewicht*</b>									
	kg	20	25,5	12,5	25				

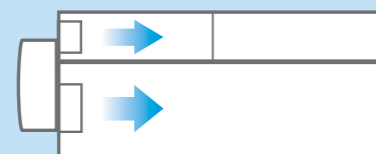
\*Alle Gewichtsangaben verstehen sich ohne Kältemittel

### Folgende Verdampferkonfigurationen sind möglich:

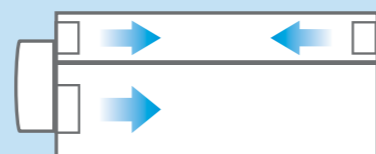
ES 400 MAX + ES 400 MAX



ES 500 MAX + ES 150 MAX



ES 500 MAX + 2x ES 150 MAX

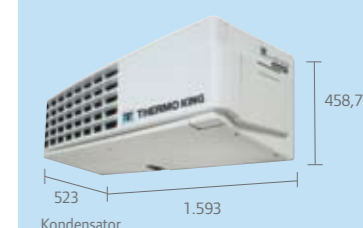


Technische Daten		V-700 SPECTRUM		V-700 SPECTRUM		V-700 SPECTRUM	
		ES 400 MAX + ES 400 MAX		ES 500 MAX + ES 150 MAX		ES 500 MAX + 2 x ES 150 MAX	
<b>Kühlleistung: Gesamt-Nennkühlleistung der jeweiligen Konfiguration bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen</b>							
Rückluft zum Verdampfer		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Leistung im Dieselbetrieb	W	7.265	3.707	6.670	3.305	6.670	3.305
Leistung im Netzbetrieb	W	6.497	3.336	5.968	3.078	5.968	3.078
<b>Kompressor: Empfohlene Höchstzahl 3.000 U/min</b>							
Modell		TK-315R – Kolben					
Hubraum	cm³	226					
Anzahl der Zylinder		3					
<b>Elektromotoren</b>							
Gleichstromoptionen		24 V DC					
Netzbetriebsoptionen		400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz					
Gesamtstromverbrauch im Netzbetrieb		400 V/3 Ph/50 Hz: 11,9 A 230 V/3 Ph/50 Hz: 20,6 A					
<b>Abtaubetrieb</b>							
		Automatischer Heißgasabtaubetrieb					

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

### V-700 MAX SPECTRUM

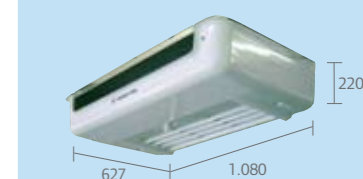
Abmessungen: Millimeter



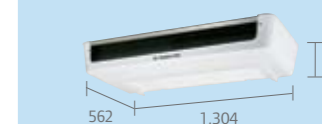
Direct Smart Reefer (DSR)



Verdampfer ES 150 MAX



Verdampfer ES 400 MAX



Verdampfer ES 500 MAX

#### Gewicht (ca.):

Kondensator:	
Ohne Netzbetrieb:	100 kg
Mit Netzbetrieb:	160 kg
Kolbenkompressor:	15 kg

### Zusammenfassung der Garantie

Die Thermo King-Garantiebedingungen sind auf Anfrage erhältlich. Wir garantieren gemäß den in der Thermo King-Garantie genannten Bedingungen (in Monaten) ab Inbetriebnahme, dass das Gerät und seine Bauteile frei von Material- und Herstellungsfehlern sind. Der Hersteller ist nicht verantwortlich und kann nicht schadenersatzpflichtig gemacht werden, weder vertraglich noch außervertraglich (einschließlich im Falle von Haftpflicht und Fahrlässigkeit), für jegliche speziellen, indirekten oder Folgeschäden, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Personenschäden oder Schäden an Fahrzeugen, deren Inhalt oder Fahrgästen, die auf die Installation eines Thermo King-Produktes oder dessen mechanischen Versagens zurückzuführen sind.



Ingersoll Rand (NYSE: IR) ist weltweit führend bei der Schaffung und Erhaltung sicherer, komfortabler und effizienter Umgebungen, in Gewerbe-, Wohn- und industriellen Märkten. Unsere Mitarbeiter und unser Markenportfolio – darunter Club Car®, Hussmann®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® und Trane® – tragen gemeinsam dazu bei, die Qualität und Behaglichkeit der Luft in Häusern und Gebäuden, den Transport und Schutz von Nahrungsmitteln und verderblichen Waren, die Sicherheit von Wohnungen und Gewerbeimmobilien sowie die industrielle Produktivität und Effizienz zu steigern. Wir sind ein globales Wirtschaftsunternehmen mit einem Wert von 13 Mrd. USD und konzentrieren uns auf nachhaltiges Wirtschaften bei uns und bei unseren Kunden.

[thermoking.com](http://thermoking.com)    [ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an: